

Hempel's Shopprimer ZS 15890

Produktegenskaper

Beskrivelse

Hempel's Shopprimer ZS 15890 er en to-komponent, løsemiddelbasert, sink etylsilikat shopprimer (lav sink), utviklet for automatisk sprøytepåføring. Er spesielt godt egnet der sveise og skjære-egenskaper er viktige. Produktet samsvarer med IMO MSC.215(82) som shopprimer for malingsystemer til ballast-tanker og IMO MSC.288(87) som shopprimer for malingsystemer til oljelasttanker.

Anbefalt bruk

Som midlertidig beskyttelse av sandblåst stålplater og andre stålstrukturer under lagring og fabrikasjon i bygge-perioder av kort til middels varighet.

Driftstemperatur:

- Uten toppstrøk: maksimal, tørr, atmosfærisk eksponering: 400°C [752°F].

Sertifikater / Godkjenninger

- Godkjent som sveisbar prefabrikasjonsprimer. Kontakt Hempel for detaljer.

Egenskaper

- Utmerket værbestandighet.
- Utmerket bestandighet overfor olje og organiske løsemidler.
- Utmerket varme bestandighet.

Produktsikkerhet

Flammepunkt 22°C [72°F]

VOC-innhold, blandet produkt

Lovgivning	Verdi
EU	620 g/L [5,17 lb/US gal]
USA (belegg)	620 g/L [5,17 lb/US gal]
USA (forskrift)	620 g/L [5,17 lb/US gal]
Kina	620 g/L [5,17 lb/US gal]

I henhold til spesifikk lovgivning, se detaljer i forklarende notater på Hempels nettside Hempel.com eller på din lokale Hempel-nettside. VOC-verdiene kan variere etter nyanse, se sikkerhetsdatabladet, avsnitt 9.

Håndtering

Håndteres med forsiktighet. Les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje før og under bruk, følg alle lokale eller nasjonale sikkerhetsforskrifter. Konsulter alltid produktets HMS-datablad sammen med produktdatabladet.

Kun til profesjonell bruk.

Produktdata

Produktkode

15890

Produkt-komponenter

Base 15899
Herder 99751

Standard farge / kode

Grå 19840

Glans

Matt

Volum tørrstoff

28 ± 2%

Spesifikk vekt

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referanse-tørrfilmtykkelse

15 mikron [0,6 mils]

Forbehandling

Renhet

- Fjern olje, fett og andre urenheter med et egnet rengjøringsmiddel.
- Fjern salter, vaskemidler, og andre urenheter ved høytrykksspyling med rent ferskvann.
- Sandblåsing til min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Fjern støv, blåsemiddel og løst materiale.

Hempel's Shopprimer ZS 15890

Ruhet

- Overflateprofil Medium (G) (ISO 8503-2).
- Overflateprofil Medium (S) (ISO 8503-2).

Konsulter Hempels separate "Retningslinjer for forbehandling" for detaljer.

Påføring

Blandingsforhold

Base 15899 : Herder 99751
(2 : 3 etter volum)

Produkter som inneholder flytende eller sedimenterende partikler/pigmenter må kontinuerlig omrøres under påføring. Dette er spesielt viktig ved kraftig tynning.

Tynner

Hempel's Thinner 08700
Hempel's Thinner 08570

Rengjøringsmiddel

Hempel's Thinner 08700
Hempel's Thinner 08570

Brukstid

Temperatur på produktet	20°C [68°F]
Brukstid	24 timer

Påføringsmetode

Verktøy	Uttynning maks. Volum	Påføringsparametere
Høytrykksprøyte	30%	Dysetrykk: 80 bar [1200 psi] Dysetørrelse: 0.019-0.023"
Lavtrykk sprøytepipistol	30%	Ikke anvendelig.
Pensel	15%	Ikke anvendelig.

Data for sprøyting er veiledende og kan justeres. Trykk er for materialtemperatur på 20°C [68°F].

Tørrfilmtykkelse

Spesifikasjonsområde	Lav	Høy	Anbefalt
Tørrfilmtykkelse	10 mikron [0,4 mils]	25 mikron [1,0 mils]	15 mikron [0,6 mils]
Våtfilmtykkelse	40 mikron [1,6 mils]	90 mikron [3,5 mils]	50 mikron [2,0 mils]
Teoretisk spreddeevne	28 m ² /L [1100 sq ft/US gal]	11 m ² /L [450 sq ft/US gal]	19 m ² /L [770 sq ft/US gal]

Påføringsforhold

- For å unngå kondensasjon påføres produktet på tørre og rene flater med en temperatur som er min. 3°C [5°F] over duggpunktet.
- Overflatetemperatur må være over 0°C [32°F] under påføring og herding.
- Overflatetemperatur må være under 55°C [131°F] under påføring og herding.

Relativ fuktighet:

- Relativ fuktighet må være over 50% under herding.

Herding og overmaling

Produkt-kompatibilitet

- Foregående strøk: Intet.
- Etterfølgende strøk: I henhold til Hempels spesifikasjon.

Herdetid

Overflatetemperatur	20°C [68°F]
Håndteringstør	min. 5

Fastsatt for tørrfilmtykkelse 15 mikron [0.6 mils] ved standardforhold, se Hempels forklarende notater for detaljer.

Forhold under tørking

- For å oppnå oppgitt tørketid, er det viktig å opprettholde tilstrekkelig ventilasjon under påføring, tørking og herding.

Overmalingsbemerkninger

- Uorganiske sinksilikater må være fullstendig herdede før overmaling.
- Fjern sinksalter eller annen forurensing før overmaling.

Hempel's Shopprimer ZS 15890

Lagring

Lagringstid

Omgivelsestemperatur	25°C [77°F]
Base	12 måneder
Herder	12 måneder

Lagringstid gjelder fra produksjonsdato ved lagring i original, uåpnet emballasje. Etter dette må kvaliteten kontrolleres. Lagring ved høye temperaturer kan redusere lagringstiden. Kontakt Hempel for råd.

Lagringsforhold

- Produktet må lagres ihht. lokal lovgivning, ved maks. 40°C [104°F], uten direkte sollys og beskyttet fra regn og snø.

Ytterligere dokumentasjon

Ytterligere informasjon er tilgjengelig på Hempels nettside <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>, eller på din lokale Hempel-nettside.

- Forklarende merknader for produktdatablad.
- Påføringsmetoder.
- Generelle retningslinjer for påføring

Dette produktdatabladet («PDB») gjelder det leverte produktet («Produkt»), og oppdateringer kan forekomme fra tid til annen. Følgelig bør kjøper/bruker forholde seg til det PDB som ble levert sammen med det relevante partiet av Produktet (og ikke en tidligere utgave). I tillegg til PDB kan kjøper/bruker få noen eller alle følgende spesifikasjoner, forklaringer og/eller veiledninger som er oppført nedenfor, eller som er tilgjengelig via Hempels hjemmeside under 'Produkter', på www.hempel.com («Tilleggsdokumentasjon»):

Nr.	Beskrivelse av dokumentasjon	Lokalisering/kommentarer
1.	Teknisk dokumentasjon	Spesifikk enkeltveiledning gitt på forespørsel ved spesifikke prosjekter.
2.	Spesifikasjon	Kun utstedt ved spesifikke prosjekter
3.	PDB	Dette dokumentet
4.	Forklarende merknader til PDB	Tilgjengelig på www.hempel.com og inneholder relevant informasjon om Produktets testparametre
5.	Bruksanvisning	Når tilgjengelig, på www.hempel.com
6.	Generell teknisk veiledning (f.eks. for påføring og overflateforberedelser)	Når tilgjengelig, på www.hempel.com

Ved uoverensstemmelse mellom PDB og Tilleggsdokumentasjonen, skal informasjonen følge samme prioriterte rekkefølge som angitt ovenfor. I så tilfelle bør du også kontakte din representant hos Hempel for avklaring. Videre må kjøper/bruker forholde seg fullt ut til det aktuelle sikkerhetsdatabladet («SDB») som leveres med alle Produkter, og som også kan lastes ned fra www.hempel.com.

Hempel er ikke ansvarlig for feil som oppstår som følge av at bruken av Produktet ikke er gjort fullt ut i henhold til anbefalingene og betingelsene som beskrives i gjeldende PDB og Tilleggsdokumentasjon. Informasjonen og vilkårene i denne ansvarsfraskrivelsen gjelder denne PDB, Tilleggsdokumentasjonen og alle andre dokumenter levert av Hempel angående Produktet. I tillegg er levering av og teknisk støtte i forbindelse med Produktet underlagt Hempels generelle vilkår for salg, levering og service med mindre annet er uttrykkelig avtalt skriftlig.